



# INSTRUCTIONS-INSTRUCCIONES-CONSIGNES

APPLICATION: 2007-08 BUICK ENCLAVE/GMC ACADIA/SATURN OUTLOOK

APLICACIÓN: BUICK ENCLAVE/GMC ACADIA/SATURN OUTLOOK, MOD. 2007-2008

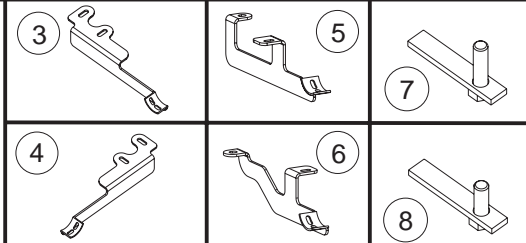
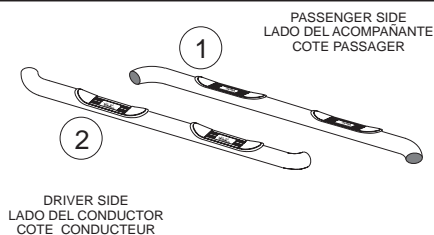
APPLICATION: BUICK ENCLAVE/GMC ACADIA/SATURN OUTLOOK 2007-2008

AUTOMOTIVE PRODUCTS, INC.

## STEP BAR ASSEMBLIES ENSAMBLES DE ESTRIBOS MONTAGES DE MARCHE-PIEDS

25-3380  
26-3380

25-3385



ITEM	QTY	CONTENTS - CONTENIDO - CONTENU	TOOLS - HERRAMIENTA - OUTILS
1,2 3,4 5,6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19	2 2 2 4 2 2 6 6 6 2 2 2 2 8 8 2	STEP BAR, PASSENGER (1) AND DRIVER (2) FRONT BRACKET, PASSENGER (3) AND DRIVER (4) REAR BRACKET, PASSENGER (5) AND DRIVER (6) 1/2-13 X 2.00" BOLT PLATE ASSEMBLY 1/2-13 X 1.50" BOLT PLATE ASSEMBLY 3/8-16 BRIDGE WELD NUT 1/2" FLAT WASHER 1/2" LOCK WASHER 1/2-13 HEX NUT 3/8-16 X 1.25" HEX HEAD BOLT 3/8" FLAT WASHER 3/8" LOCK WASHER 3/8-16 HEX NUT 3/8-16 X 1.00" BUTTON HEAD CAP BOLT 3/8" INTERNAL TOOTH LOCK WASHER PLASTIC WASHER	3/4" SOCKET 9/16" SOCKET 7/32" HEX WRENCH RATCHET RATCHET EXTENSION TORQUE WRENCH
1,2 3,4 5,6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19	2 2 2 4 2 2 6 6 6 2 2 2 2 8 8 2	ESTRIBOS, ACOMPAÑANTE (1) Y CONDUCTOR (2) SOPORTES DELANTERAS, ACOMPAÑANTE (3) Y CONDUCTOR (4) SOPORTES TRASERAS, ACOMPAÑANTE (5) Y CONDUCTOR (6) PLACAS DE PERNOS 1/2-13 X 2,00" PLACAS DE PERNOS 1/2-13 X 1,50" SUELDE NUEZ 3/8-16 ARANDELAS PLANAS DE 1/2" ARANDELAS DE PRESIÓN DE 1/2" TUERCAS HEXAGONALES DE 1/2-13 PERNOS CON CABEZA HEXAGONAL DE 3/8-16 X 1,25" ARANDELAS PLANAS DE 3/8" ARANDELAS DE PRESIÓN DE 3/8" TUERCAS HEXAGONALES DE 3/8-16 PERNO TERMINAL DE 3/8 - 16 X 1 ARANDELA DE PRESIÓN DE DENTADO INTERIOR DE 3/8" ARANDELA DE PLÁSTICO	LLAVE DE TUERCAS DE 3/4" LLAVE DE TUERCAS DE 9/16" LLAVE HEXAGONAL DE 7/32" MANERAL EXTENSIÓN PARA MANERAL LLAVE DE TORQUE
1,2 3,4 5,6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19	2 2 2 4 2 2 6 6 6 2 2 2 2 8 8 2	MARCHE-PIEDS, PASSAGER (1) ET CONDUCTEUR (2) SUPPORTS AVANT, PASSAGER (3) ET CONDUCTEUR (4) SUPPORTS ARRIERE, PASSAGER (5) ET CONDUCTEUR (6) PLAQUES DE BOULON 1/2-13 X 2,00 PO PLAQUES DE BOULON 1/2-13 X 1,50 PO SOUDER LA NAUX 3/8-16 RONDELLE PLATE DE 1/2 PO RONDELLE A FREIM DE 1/2 PO ÉCROUS HEXAGONAUX 1/2-13 BOULON A TETE HEXAGONALE DE 3/8-16 X 1,25 PO RONDELLE PLATE DE 3/8 PO RONDELLE A FREIM DE 3/8 PO ÉCROUS HEXAGONAUX 3/8-16 BOULON A TETE RONDE 3/8-16 X 1,00 PO RONDELLE A FREIN A DENTS INTERIEURES 3/8 PO RONDELLE DE PLASTIQUE	DOUILLE 3/4 PO DOUILLE 9/16 PO CLE HEXAGONALE 7/32 PO CLIQUET RALLONGE DE DOUILLE CLEF DE COUPLE

- STEP 1. Remove the contents from box and check for damage. Verify all parts are present. Read instructions completely before beginning.
- STEP 2. Determine passenger and driver brackets.
- STEP 3. Attach front driver side bracket using two 1/2" bolt plates, 1/2" flat washers, 1/2" lock washers, and 1/2-13 hex nuts as shown. **SEE FIGURE 1.**
- STEP 4. Thread 3/8-16 x 1.25" hex head bolt through bridge weld nut, insert into hole, and use plastic washer to hold in place.

WO:

75-0837 REVISION A 12/8/07

## SEE FIGURE 2.

- STEP 5. Insert 1/2-13 x 1.50" bolt plate into hole. **SEE FIGURE 2.**
- STEP 6. Attach rear driver side bracket to the previously inserted bolt plates. **SEE FIGURE 2.**
- STEP 7. Attach driver side step bar to cradles with the *Westin* logo facing outward. Step pad closer to end of tube goes to rear of vehicle. Secure with 3/8" button head bolts and internal tooth lock washers as shown. **SEE FIGURE 3.**
- STEP 8. Make sure step bar and brackets are properly aligned with vehicle and tighten fasteners. Recommended torque values are 64 Ft. Lbs. for 1/2" fasteners, 26 Ft. Lbs. for 3/8" fasteners, and 19 Ft. Lbs. for 3/8" button head fasteners.
- STEP 9. Repeat installation for passenger side. Make sure that the front passenger bracket does not interfere with the metal fuel line. **SEE FIGURE 4.**

---

### FINISH PROTECTION

Westin products have a high quality finish that must be cared for like any other exposed finish on the vehicle. Protect the finish with a non-abrasive automotive wax, (e.g. Pure Carnauba) on a regular basis. The use of any soap, polish or wax that contains an abrasive is detrimental, as the compounds scratch the finish and open it to corrosion.

---

- PASO 1. Retire el contenido de la caja y verifique que ninguna pieza se haya dañado. Verifique que no falte ninguna pieza. Lea las instrucciones completamente antes de comenzar.
- PASO 2. Identifique los soportes del lado del acompañante y el conductor.
- PASO 3. Instale el soporte delantero del lado del conductor con dos placas de pernos de 1/2", arandelas planas de 1/2", arandelas de presión de 1/2" y tuercas hexagonales de 1/2-13 como se muestra **VEA LA FIGURA 1.**
- PASO 4. Enrosque pernos con cabeza hexagonal de 3/8-16 x 1,25" a través de las tuercas soldadas de puente, insértelos en los agujero y use arandela de plástico para sujetarlos en el lugar. **VEA LA FIGURA 2.**
- PASO 5. Insértelos el placa de pernos de 1/2-13 x 1,50" en los agujero. **VEA LA FIGURA 2.**
- PASO 6. Instale el soporte trasero del lado del conductor a la placa de pernos previamente metido. **VEA LA FIGURA 3.**
- PASO 7. Instale el estribo del lado del acompañante sobre la base, de modo que el logotipo de *Westin* quede hacia afuera. **NOTA:** El estribo largo más cercano al tubo debe instalarse en la parte trasera del vehículo. Ajuste con pernos terminales de 3/8" y arandelas de presión de dentado interior como se muestra. **VEA LAS FIGURA 3.**
- PASO 8. Asegúrese de que el estribo y los soportes estén alineados correctamente con el vehículo y que los sujetadores estén apretados. Torque recomendado: 64 libras-pies para los sujetadores de 1/2", 26 libras-pies para los sujetadores de 3/8" y 19 libras-pies para los sujetadores terminales de 3/8".
- PASO 9. Repita el proceso de instalación para el lado del acompañante. Asegúrese de que el soporte delantero del lado del acompañante no interfiera con la tubería de metal de combustible. **VEA LA FIGURA 4.**

---

### PROTECCIÓN DEL ACABADO

Los productos Westin tienen un acabado de alta calidad que requiere del mismo cuidado que cualquier otro acabado expuesto del vehículo. Proteja el acabado con una cera no abrasiva para automóviles (por ejemplo, Pure Carnauba) regularmente. El uso de cualquier jabón, pulidor o cera que contenga un abrasivo es nocivo, dado que los componentes rayan el acabado y lo exponen a la corrosión.

---

- ETAPE 1. Enlevez le contenu de la boîte et vérifiez pour tout dommage. Vérifiez que toutes les pièces y sont. Lisez complètement les instructions avant de commencer.
- ÉTAPE 2. Établissez les supports côté conducteur et côté passager.
- ETAPE 3. Fixez le support avant côté conducteur à l'aide de deux plaques de boulon de 1/2 po., deux rondelles plates de 1/2 po., deux rondelles-frein de 1/2 po., et deux écrous hexagonaux 1/2-13 tel qu'illustré. **VOIR LA FIGURE 1.**
- ÉTAPE 4. Enfillez les boulons à tête hexagonale de 3/8-16 x 1,25 po. dans les écrous à souder, introduisez-les dans les trou, et utilisez les rondelle en plastique pour les tenir en place. **VOIR LA FIGURE 2.**
- ÉTAPE 5. Insérer 1/2-13 x 1,50" plaque de boulon dans le trou. **VOIR LA FIGURE 2.**
- ÉTAPE 6. Fixez le support arrière côté conducteur sur la plaquette de boulon précédemment insérées. **VOIR LA FIGURE 2.**
- ÉTAPE 7. Fixez le marchepied côté conducteur sur les berceaux avec la devise *Westin* face à l'extérieur. Le seuil de garniture le plus près de l'extrémité du tube va vers l'arrière du véhicule. Fixez au moyen des boulons à tête ronde de 3/8 po. et les rondelles-frein à dents intérieures tel qu'illustré. **VOIR LA FIGURE 3.**
- ÉTAPE 7. Assurez-vous que le marchepied et les supports sont correctement alignés sur le véhicule et ensuite serrez les attaches. Les valeurs de couple recommandées sont de 64 pi-lb pour les attaches de 1/2 po., 26 pi-lb pour les attaches de 3/8 po., et 19 pi-lb pour les attaches à tête ronde de 3/8 po.
- ÉTAPE 8. Répétez l'installation sur le côté passager. Assurez-vous que le support avant côté passager n'entrave pas le conduit de carburant en métal. **VOIR LA FIGURE 4.**

---

### PROTECTION DE LA FINISSION

Les produits Westin ont une finition de haute qualité qui requiert des soins, comme toute autre finition du véhicule exposée aux éléments. Protégez la finition à l'aide d'une cire non-abrasive (par exemple, Pure Carnauba) de façon régulière. L'usage de tout savon, pâte à polir ou cire contenant un abrasif est nuisible, puisque les composantes strient la finition et la laissent vulnérable à la corrosion.

---

